

Communiqué de presse Sensor Instruments

Juin 2020

Mesure de couleur sur les plaques métalliques peintes

08.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Sur la plaque métallique, la couleur doit être analysée directement après l'opération de mise en peinture. Il convient de noter, à ce propos, qu'il existe à la fois des surfaces à haute brillance et également extrêmement mates, et que la valeur de couleur doit être déterminée indépendamment du degré de brillance. La mesure doit en outre se dérouler en ligne pour garantir un contrôle à 100 %, d'une part, et pour parer le plus rapidement possible à une éventuelle variation de couleur, d'autre part.

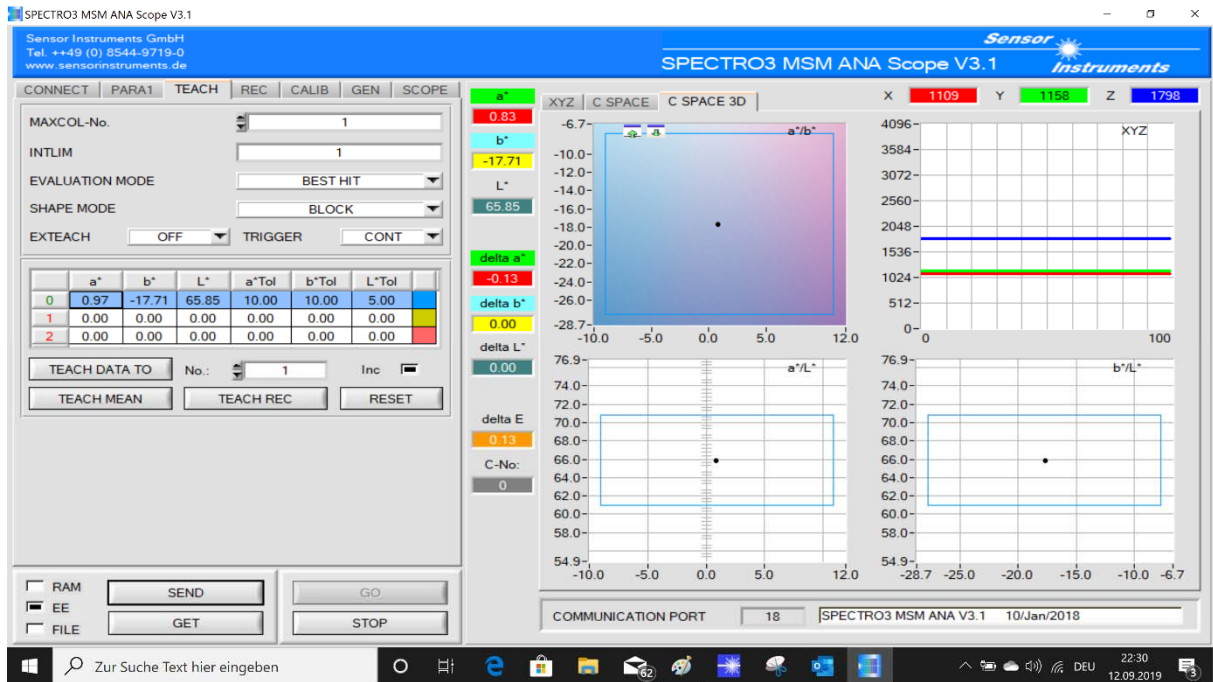
On recommande ici un capteur de mesure de couleur de la **série SPECTRO-3**, fonctionnant suivant la méthode $45^\circ/0^\circ$ (**SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL**). La distance par rapport à la surface de l'objet est de 28 mm et l'éclairage annulaire similaire à la lumière du jour est orienté à 45° sur l'objet, la couleur étant détectée en-dessous de 0° par rapport à la normale. La différence de brillance des différentes surfaces d'objet est en grande partie compensée et la couleur peut ainsi être déterminée « exempte de brillance » avec une exactitude de $dE=0.3$.



Mesure de la couleur sur des plaques métalliques immédiatement après le processus de revêtement avec le SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL



Le capteur de mesure des couleurs SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL fonctionne selon la méthode 45°/0°



« Apprentissage » du capteur de mesure de couleur SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL à l'aide du logiciel Windows® SPECTRO3-MSM-ANA-Scope

Contact :

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Téléphone +49 8544 9719-0
 Téléfax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de